

Lupolen 1810 E
低密度聚乙烯
LyondellBasell Industries

Technical Data		
总体		
性能特点	• 良好的柔韧性	
用途	• 包装 • 吹塑成型应用	• 工程配件 • 管道 • 家用货品
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 挤出吹塑成型	• 注射成型
物理性能		
密度	额定值 单位制	测试方法
密度	0.920 g/cm³	ISO 1183
表观密度	0.50 g/cm³	ISO 60
熔流率 (190°C/2.16 kg)	0.40 g/10 min	ISO 1133
机械性能		
拉伸模量 (23°C)	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	200 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	9.00 MPa	ISO 527-2
薄膜		
可供应的薄膜厚度	额定值 单位制	
可供应的薄膜厚度	1.6-3.9 mil (40-100 µ)	
硬度		
支撑硬度 (邵氏 D)	额定值 单位制	测试方法
支撑硬度 (邵氏 D)	45	ISO 868
热性能		
维卡软化温度	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	92.0 °C	ISO 306/A50
熔融温度 (DSC)	108 °C	ISO 3146
注射		
加工 (熔体) 温度	额定值 单位制	
加工 (熔体) 温度	180 到 260 °C	
挤出		
熔体温度	额定值 单位制	
熔体温度	170 到 220 °C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
² 一般属性：这些不能被视为规格。